



Escanea y visita nuestras plataformas digitales

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN



COMPRESORA ATLAS COPCO XAHS400 PACE

VENTAJAS BULL PARA TU PROYECTO



Reduce costos de extracción y facilita la labor minera



Componentes de excelente calidad



Servicio técnico especializado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Motor Cummins
93 kW



Suministro de aire
410-360 CFM



1700 kg.



3 martillos



Garantía 1 año

Bajo consumo de combustible

Gracias al sistema FuelXpert patentado en la mayoría de modelos, puede ahorrar combustible. El régimen del motor se ajusta a la demanda de aire, lo que significa que el compresor también consume menos combustible. En particular a carga parcial, las ventajas son sustanciales.

Un compresor, múltiples aplicaciones

Algunos modelos XAS BoX vienen de serie con la tecnología PACE. Este sistema de regulación de presión electrónica ofrece un mayor intervalo de presión para cubrir más aplicación. PACE aumenta su utilización mientras ayuda a ahorrar combustible.

Construcción robusta

La gama XAS BoX está diseñada para las condiciones de trabajo más exigentes. Con un intervalo de temperatura de funcionamiento de -10 °C a +50 °C de serie y un chasis resistente, estos compresores robustos garantizan años de funcionamiento fiable.

DATOS TÉCNICOS

Etapa de emisión		Proveedor de componentes nivel 3		
Presión de trabajo		bar (g) 5-12	psi (g) 72-175	
Aire libre suministrado		cfm 410-360	m³/min 12-10	l/s 191-166
Temperatura ambiente máx. a nivel del mar		°C 50		
Temperatura mín. de arranque		°C -10		
Temperatura de arranque mín. (con arranque en frío)		°C -20		
Modelo del motor		Cummins QSB3.9-C130		
Potencia de salida a velocidad normal del eje		kW 93		

Servicio Técnico Especializado

- Visitas técnicas in situ
- Capacitación a operarios y personal de mantenimiento
- Atención rápida



SEDE TRUJILLO

Av. América Sur N° 1121 - Santo Domingo

CONTACTO

- +51 948 781 881
- +51 905 464 541
- +51 986 677 919

Síguenos en:    

www.bullmaquinarias.com

Dimensiones		Caja	Chasis
Longitud	mm	2458	4120
Ancho	mm	1350	1890
Altura	mm	1525	1991
Peso	kg	1600	1700



Controlador XC2003 con protección IP65 y fácil operación



Diseño simple del recipiente para facilitar el mantenimiento



Filtro de aire de alta resistencia con cartucho de seguridad de aire



Filtro de combustible adicional de serie para garantizar la protección del motor



FuelXpert para ahorro de combustible a carga parcial



Tanque superior integrado para reducir el riesgo de fugas y evitar la corrosión



Manguera trenzada de metal para mayor seguridad y durabilidad



Silenciador montado en la parte de superior para menor riesgo de incendio y carga térmica



Sistema de refrigeración mejorado para temperaturas ambiente de hasta de 50°C

Servicio Técnico Especializado

- Visitas técnicas in situ
- Capacitación a operarios y personal de mantenimiento
- Atención rápida