



BULL®
MAQUINARIAS



Escanea y visita nuestras
plataformas digitales



TOLVAS CONVERTIBLES A
PLATAFORMAS

CARGA
500 KG



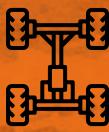
PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

CARRETILLA BULL

Multifuncional Eléctrica de 500 kg.

VENTAJAS BULL PARA TU PROYECTO



Diseño compacto
y ligero



Produce cero
emisiones



Reduce costos de extracción y
facilita tu labor



Servicio técnico
especializado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Motor de
850 wtts / 1000 wtts



Capacidad de
carga: 500 kg



Garantía



165 kg



Produce cero
emisiones



Voltaje
48 v



Tipo de carga:
Corriente convencional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARRETILLA BULL 1

- Motor: 850 wtts.
- Tolva convertible a plataforma.
- Baterías extraíbles.

CARRETILLA BULL 2

- Motor: 1000 wtts.
- Con pistón de levante para la tolva
- Tolva convertible a plataforma.
- Baterías extraíbles.

CARACTERÍSTICAS COMUNES

1. Capacidad de carga: 500 kg
2. Voltaje: 48 v
3. DIMENSIONES
 - Dimensiones: 1200 x 700 x 950 mm
 - Dimensiones de tolva: 960 x 700 x 450 mm
4. Espesor de la placa de acero: 2 mm
5. Rango de velocidad: <=8km
6. Peso Neto: 165 kg
7. Autonomía: 6 hr - 8 hr (40 km)
8. Batería: 48V - 20AH

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA BULL

Carretilla Bull 1



Carretilla Bull 2



TOLVA CONVERTIBLE A
PLATAFORMA



BATERÍA EXTRAÍBLE



PISTÓN DE LEVANTE

Exclusivo del modelo 2

Servicio Técnico Especializado

- Visitas técnicas in situ
- Capacitación a operarios y personal de mantenimiento
- Atención rápida