



Escanea y visita nuestras plataformas digitales



CARGA
500 KG

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

▶ CARRETILLA **BULL**

Eléctrica de 500 kg.

VENTAJAS **BULL** PARA TU PROYECTO



Diseño compacto y ligero



Produce cero emisiones



Reduce costos de extracción y facilita tu labor



Servicio técnico especializado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Motor de 850 wttts



Capacidad de carga: 500 kg



Garantía



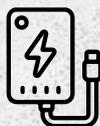
240 kg



Produce cero emisiones



Voltaje 48 v



Tipo de carga: Corriente convencional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. Motor: 850 wttts
2. Capacidad de carga: 500 kg
3. Voltaje: 48 v
4. DIMENSIONES
Carretilla Bull 1
-Dimensiones: 1420 x 800 x 1120 mm
-Dimensiones de tolva: 1050 x 800 x 590 mm
Carretilla Bull 2
-Dimensiones: 1200 x 700 x 950 mm
-Dimensiones de tolva: 960 x 700 x 450 mm
Carretilla Bull 3
-Dimensiones: 1430 x 750 x 1130 mm
-Dimensiones de tolva: 1005 x 750 x 600 mm
6. Peso Neto: 240 kg
7. Sistema de frenos: Freno de varilla
8. Neumáticos: 400 - 8 (modelo agrícola)
9. Suspensión: Amortiguación delantera simple
10. Autonomía: 60 km - 6 hrs
11. Baterías: 4 baterías

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA BULL

Carretilla Bull 1



Carretilla Bull 2



Carretilla Bull 3



TOLVA CONVERTIBLE A PLATAFORMA

BATERÍA EXTRAÍBLE

Servicio Técnico Especializado

- Visitas técnicas in situ
- Capacitación a operarios y personal de mantenimiento
- Atención rápida