



Escanea y visita nuestras plataformas digitales

CARGA
2200 KG



PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN



MOTOR DIÉSEL



DEUTZ
BF4L914



TRANSMISIÓN
POWERSHIFT

SCOOTRAM BULL

Modelo: DSC-20 1.5 YD. con Power Shift

VENTAJAS BULL PARA TU PROYECTO



Diseño compacto y ligero



Reduce costos de extracción y facilita la labor minera



Componentes de excelente calidad



Servicio técnico especializado

BULL MAQUINARIAS

SCOOPTRAM BULL DSC-20 1.5 YD

con **POWERSHIFT**



Cabina certificada ROPS/FOPS, ergonómica, equipada con asiento amortiguador (Con cinturón de seguridad)

Diseño optimizado del bastidor trasero, que proporciona al conductor una excelente visibilidad durante la operación.

Bloqueo de seguridad de articulación.

La bisagra central adopta un soporte giratorio, que es adecuado para las condiciones de las carreteras.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

ESQUEMA DE DIBUJO DIMENSIONAL



Motor Deutz
BF4L914



Capacidad de carga: 2200 kg



Transmisión
Tipo Power Shift



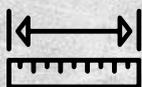
92 HP



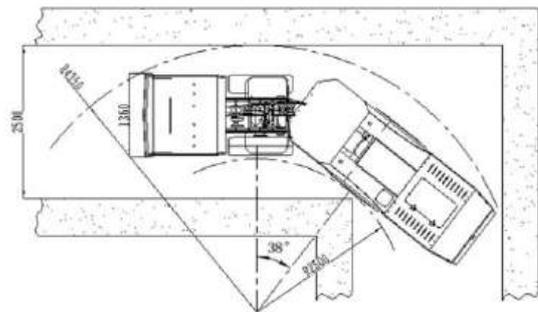
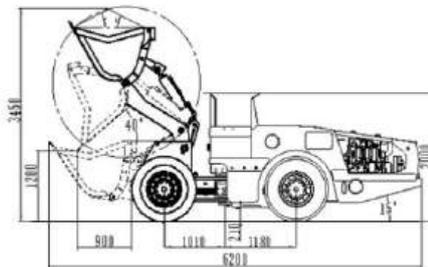
Garantía 1 año



7000 kg



6200 x 1360 x 2000 mm



SEDE TRUJILLO

Av. América Sur N° 1121 - Santo Domingoito

CONTACTO

+51 948 781 881

+51 905 464 541

Síguenos en:    

www.bullmaquinarias.com

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PRINCIPALES PARÁMETROS

- Carga nominal: 2200 kg
- Dimensiones (mm): 6200×1360×2000
- Fuerza máxima de pala: 48k N
- Máxima tracción: 55 k N
- Capacidad de cubo estándar: 1.5 yardas

SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

SISTEMA DE ENERGÍA

- Motor diesel DEUTZ BF4L914
- Potencia nominal 68 kW @ 2300rpm
- Potencia de motor: 92 hp
- Par nominal 355 Nm @ 1600rpm
- Cilindro 4 cilindros en línea
- Volumen de escape 4.3L
- Sistema de enfriamiento: Motor refrigerado por aire
- Principio de combustión: Motor de inyección directa de 4 tiempos, gobernador mecánico.
- Filtro de aire de admisión: Filtración de aire seco
- Gobernador: Gobernador Mecánico.
- Sistema eléctrico: 24 V
- Normas de emisión: Europa II
- Sistema de escape: DOC + POC
- Consumo promedio de combustible, cuando la carga es del 50% = 6.6L/h
- Volumen del tanque de combustible: 95L.

VELOCIDAD HACIA ADELANTE Y HACIA ATRÁS

- 0-10 km/h

TIEMPO DE EJERCICIO DE LA ORGANIZACIÓN DE TRABAJO

- Tiempo de brazo: 4.2 sec.
- Tiempo de caída del brazo: 2.7 sec.
- Tiempo de vuelco: 3 sec.

SIN CARGA

- Peso de operación: 7000 kg
- Carga del eje delantero: 2800 kg
- Carga del eje trasero: 4200 kg

CARGA COMPLETA

- Peso de operación: 9000 kg
- Carga del eje delantero: 5300 kg
- Carga del eje trasero: 3700 kg

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO Y RESTRICCIONES

- Usa la temperatura ambiente -15°C~+45°C

DISEÑO DE EQUIPOS DE ACUERDO A LOS ESTÁNDARES

- Raspador subterráneo JB/T5500 JB/T5501 método de prueba de raspador subterráneo.
- Requisitos de seguridad del raspador subterráneo JB8518
- Requisitos de seguridad del raspador subterráneo GB25518

TRANSMISIÓN

- Tipo: Power Shift
- Convertidor: Walker YJ280
- Transmisión: Walker BD05

PUENTE

- Puente delantero PC15
- Puente rígido: PC15
- Puente trasero Diferencial antideslizante No-Spin: PC15

NEUMÁTICO

Modelo: 10.00-20 PR16L-4S TT

SISTEMA HIDRÁULICO

- Estándar de conector: Estándar JIC
- La válvula principal de trabajo: Tipo medio de núcleo abierto.
- Estándar de manguera: GB3683
- Volumen del tanque hidráulico: 200L

GIRE AL SISTEMA HIDRÁULICO

- Dirección articulada central hidráulica completa dos cilindro hidráulico de doble acción: Control piloto hidráulico.
- Gire a la válvula principal: Tipo medio de núcleo abierto.
- Forma de la bomba de dirección: Bomba cuantitativa de engranajes.

SISTEMA HIDRÁULICO DE TRABAJO

- Control institucional: Control piloto hidráulico.
- Forma de organización de trabajo: Cinco enlaces.
- Levante el cilindro: 1 pieza.
- Cilindro de vuelco: 1 pieza.
- Forma de bomba de trabajo: Bomba cuantitativa de engranajes.

Nuestro Scooptram Bull DSC-20 cuenta con los más modernos niveles de seguridad, facilidad de servicio y comodidad para el operador, lo que proporciona un rendimiento inigualable en cualquier operación subterránea. Este es el equipo perfecto, que con nuestro servicio postventa, llevará tu éxito al siguiente nivel.



SEDE TRUJILLO
Av. América Sur N° 1121 - Santo Dominguito

CONTACTO

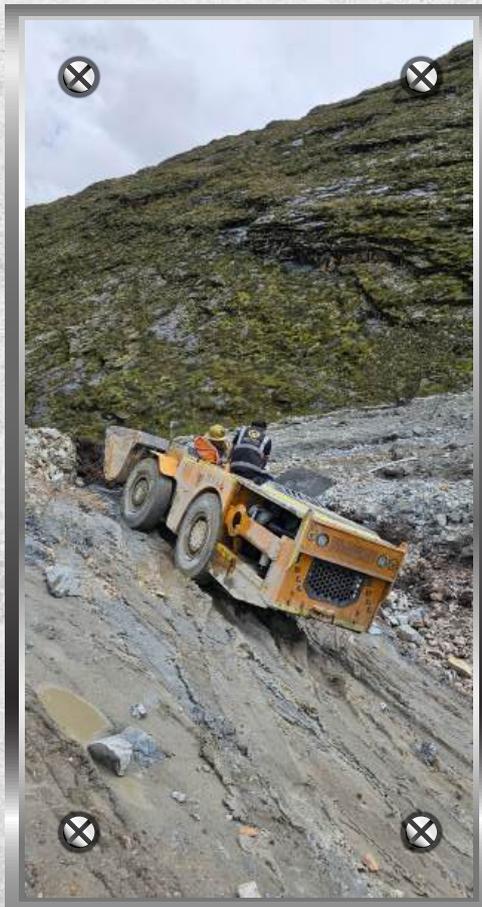
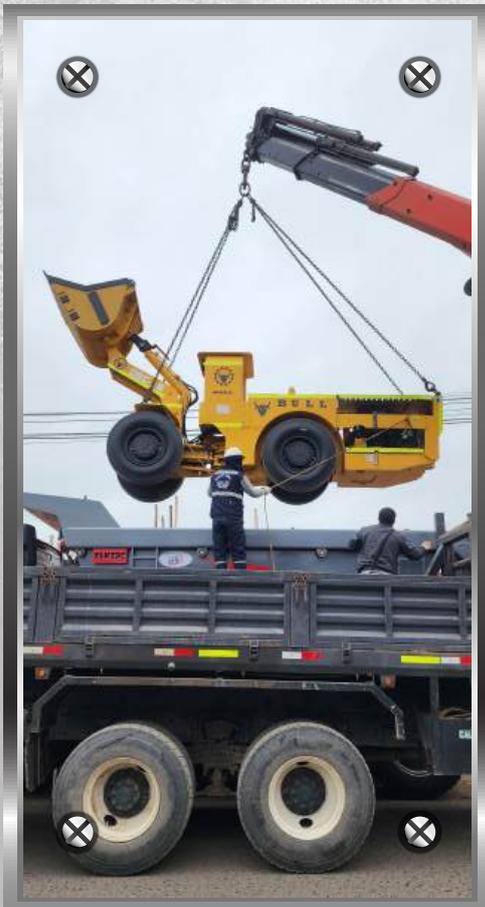
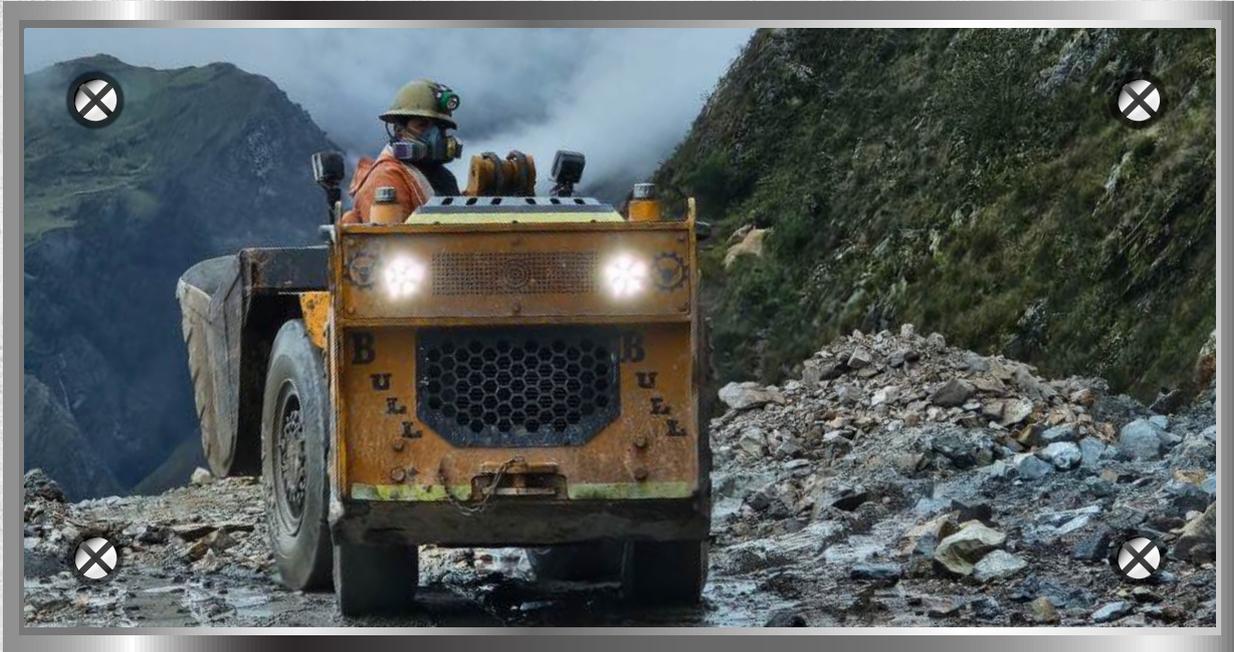
- » +51 948 781 881
- » +51 905 464 541
- » +51 982 290 684

Síguenos en:    

www.cysglobaltrading.com.pe

Servicio Técnico Especializado

- Visitas técnicas in situ
- Capacitación a operarios y personal de mantenimiento
- Atención rápida



SEDE TRUJILLO
Av. América Sur N° 1121 - Santo Dominguito

CONTACTO

- » +51 948 781 881
- » +51 905 464 541
- » +51 982 290 684

Síguenos en:    

www.cysglobaltrading.com.pe