



Escanea y visita nuestras plataformas digitales

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN

PODER • EFICIENCIA • INNOVACIÓN



# ► SCOOPTRAM BULL

Modelo: DSC-10 1.5 YD.

## VENTAJAS BULL PARA TU PROYECTO



Diseño compacto y ligero



Reduce costos de extracción y facilita la labor minera



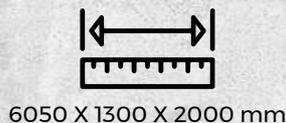
Componentes de excelente calidad



Servicio técnico especializado



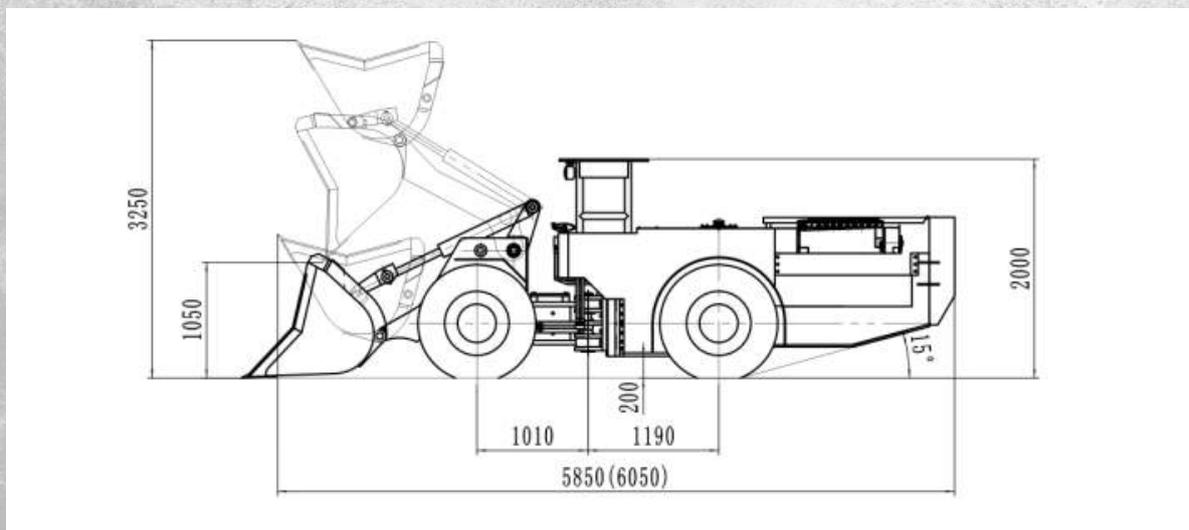
## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VOLUMEN NOMINAL DEL CUCHARÓN  
1.0 M<sup>3</sup>  
CAPACIDAD DE CARGA NOMINAL  
2.2 Toneladas  
MAX. TRACCIÓN  
55KN  
MAX. FUERZA DE PALA  
48KN  
MAX. DISTANCIA DE DESCARGA  
1150 mm  
MIN. DISTANCIA DE DESCARGA  
860 mm  
TIEMPO DE OPERACIÓN  
<8.5 s  
HABILIDAD DE ESCALADA  
<= 20°  
DISTANCIA RADIO DE GIRO (EXTERIOR)  
4260 mm  
ÁNGULO DE GIRO DEL EJE  
+8°  
MIN. DISTANCIA DEL SUELO  
220 mm  
VELOCIDAD  
0.8 km/h  
TIPO DE MOTOR  
DEUTZ BF4L914 / 66 KW / 92HP  
PESO OPERATIVO  
7 Toneladas  
LLANTA  
10.00-20  
DIMENSIÓN  
6050\*1300\*2000 (mm)

## ESQUEMA DE DIBUJO DIMENSIONAL



**SEDE TRUJILLO**  
Av. América Sur N° 1121 - Santo Dominguito

**CONTACTO**  
+51 948 781 881  
+51 905 464 541

Síguenos en:      
www.bullmaquinarias.com.pe

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

### PRINCIPALES PARÁMETROS

- Carga nominal 2 000 kg
- Dimensiones (mm) 6200×1360×2000
- Fuerza máxima de pala 48k N
- Máxima tracción 55 k N
- Capacidad de cubo estándar 1.5 yardas

### VELOCIDAD HACIA ADELANTE Y HACIA ATRÁS

- 0-10 km/h

### TIEMPO DE EJERCICIO DE LA ORGANIZACIÓN DE TRABAJO

- Tiempo de brazo 4.2 sec.
- Tiempo de caída del brazo 2.7 sec.
- Tiempo de vuelco 3 sec.

### SIN CARGA

- Peso de operación 7000 kg
- Carga del eje delantero 2800 kg
- Carga del eje trasero 4200 kg

### CARGA COMPLETA

- Peso de operación 9000 kg
- Carga del eje delantero 5300 kg
- Carga del eje trasero 3700 kg

### CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO Y RESTRICCIONES

- Usa la temperatura ambiente -15°C~+45°C

### DISEÑO DE EQUIPOS DE ACUERDO A LOS ESTÁNDARES

- Raspador subterráneo JB/T5500 JB/T5501 método de prueba de raspador subterráneo.
- Requisitos de seguridad del raspador subterráneo JB8518
- Requisitos de seguridad del raspador subterráneo GB25518

### SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

#### SISTEMA DE ENERGÍA

- Motor diesel DEUTZ BF4L914
- Potencia nominal 66 kW @ 2300rpm
- Par nominal 355 Nm @ 1600rpm
- Cilindro 4 cilindros en línea
- Volumen de escape 4.3L
- Sistema de enfriamiento: Motor refrigerado por aire
- Principio de combustión: Motor de inyección directa de 4 tiempos, gobernador mecánico.
- Filtro de aire de admisión Filtración de aire seco
- La válvula principal de trabajo: Tipo medio de núcleo abierto.

- Gobernador Gobernador mecánico
- Sistema eléctrico 24 V
- Normas de emisión Europa II
- Sistema de escape DOC + POC
- Consumo promedio de combustible, cuando la carga es del 50% = 6.6L/h
- Volumen del tanque de combustible 95L.

#### TRANSMISIÓN

- Tipo Hidrostático
- Bomba DANFOSS T90R075 Desplazamiento: 75cc
- Motor del hidrostático SAUCER MV23 Desplazamiento: 89cc
- Caja de transferencia WJD1-08

#### PUENTE

- Puente delantero PC15
- Puente rígido: Relación de velocidad 19.2
- Puente trasero PC15
- Diferencial antideslizante: Relación de velocidad
- No-Spin: 19.2

#### NEUMÁTICO

Modelo 10.00-20 PR16L-4S TT

#### SISTEMA HIDRÁULICO

- Estándar de conector Estándar JIC
- Estándar de manguera GB3683
- Volumen del tanque hidráulico: 200L

#### GIRE AL SISTEMA HIDRÁULICO

- Dirección articulada central hidráulica completa dos cilindro hidráulico de doble acción: Control piloto hidráulico.
- Gire a la válvula principal: Tipo medio de núcleo abierto.
- Forma de la bomba de dirección: Bomba cuantitativa de engranajes.

#### SISTEMA HIDRÁULICO DE TRABAJO

- Control institucional: Control piloto hidráulico.
- Forma de organización de trabajo: Cinco enlaces.
- Levante el cilindro: 1 pieza.
- Cilindro de vuelco: 1 pieza.
- Forma de bomba de trabajo: Bomba cuantitativa de engranajes.

## Servicio Técnico Especializado

- Visitas técnicas in situ
- Capacitación a operarios y personal de mantenimiento
- Atención rápida



### SEDE TRUJILLO

Av. América Sur N° 1121 - Santo Dominguito

### CONTACTO

- +51 948 781 881
- +51 905 464 541

Síguenos en:    

www.cysglobaltrading.com.pe

## ESTRUCTURA DE LA CABINA

La cabina proporciona un espacio de operación ergonómico superior que reduce la fatiga del operador al aumentar el espacio en las piernas y mejorar la posición del pedal. Equipado con un cinturón de seguridad de dos puntos, asiento ajustable antes y después. Conducción lateral, trabajo lateral. La cabina pasó la certificación ROPS/FOPS para proteger la seguridad del operador. La cabina del marco de acero tiene suficiente resistencia a la caída de rocas para proteger la seguridad de los operadores; Equipado con luces de trabajo, la línea de visión del operador de la operación de la pala es más clara en la carretera.

El uso de acero aleado de alta resistencia, la optimización del espesor del material, reducir el peso, mejorar la capacidad general de transporte, la estructura de larga duración. El brazo del mecanismo de trabajo utiliza una estructura en forma de caja que proporciona una gran capacidad para resistir las cargas de impacto y está optimizado para reducir el estrés y prolongar la vida útil del brazo.



### CABINA

- La certificación ROPS cumple con ISO 3471
- La certificación FOPS cumple con ISO 3449
- Cabina abierta
- Extintor de polvo seco
- Mango de control piloto hidráulico completo
- Piso de cabina lavable para reducir el polvo
- La cabina ingresa al sistema a las tres en punto
- Con asiento del cinturón de seguridad
- Interruptor de potencia de todos los interruptores de potencia de la máquina.

### TABLERO DE CABINA

- Configure el panel de iconos para que sea más fácil para el operador identificar la información del interruptor de alarma y tener más tiempo para mirar la superficie de la carretera y las operaciones de trabajo.
- Sistema de control estándar industrial.
- Sistema de advertencia y alarma: Sugerencia de alarma de sonido y luz.
- Tablero de instrumentos Tablero de iconos.
- Bisagra central: Conexión de cojinete ajustable.
- Tanque de combustible: Integrado con el estante.

### SISTEMA ELÉCTRICO

#### CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Generador: 28 V, 35 A
- Batería: 2 × 12 V, 80 Ah

- Comience: 24V/4k W

- Iluminación y Luces de trabajo: Luces LED 2 en la cabina, 2 piezas en el estante trasero.
- Consejo de alarma: Alarma hidráulica, gire la luz de alarma.
- Configuración del altavoz: Estándar.

### FUNCIONES DE SEGURIDAD

- Extintor portátil 2 kg X 1
- Lado caliente-diseño de lado frío: Estándar
- Cubierta del ventilador de refrigeración: Estándar
- Dispositivo de bloqueo de bastidor delantero y trasero: Estándar
- Dispositivo de bloqueo de brazo: Estándar

### DOCUMENTO MANUAL ESTÁNDAR

- Manual de operación y mantenimiento chino o inglés.
- Manual de repuestos chino o inglés.
- Etiquetar pegatinas chino o inglés.

### CONFIGURACIÓN OPCIONAL

- Sistema de control remoto de línea de visión.
- Sistema de extinción de incendios del motor.
- Sistema de control remoto.

### CONFIGURACIÓN OPCIONAL DEL SISTEMA ELÉCTRICO

- Sistema de cámara de vigilancia.